KRAFTMESSGERÄTE-KIT

PCE-MTS500-DFG 5K X-KIT



- **PCE-MTS 500:**
- **einstellbare Vorschubgeschwindigkeit**
- **exorbitanter Verfahrweg**
- **robustes Stahldesign**
- **einstellbarer Verfahrweg**
- **großer Kraftmessbereich**
- **Netzanschluss**
- **alle PCE-Geräte adaptierbar**
- **manuelles oder automatisches Verfahren**

motorisierter Prüfstand bis 5000 N, alle Kraftmessgeräte der PCE-Serie mit interner und externer Kraftmesszelle adaptierbar, großer Hubweg, regelbare Vorschubgeschwindigkeit

Unser motorisierter Prüfstand kann in verschiedensten Varianten mit unseren Kraftmessern, der PCE-Serie, gekoppelt und betrieben werden. Der motorisierte Prüfstand lässt Sie so gut wie alle Ihrer Druck- und Zugkraftapplikationen wahr werden und wiederholgenau durchführen. Die Verwendung des motorisierten Prüfstand offeriert dem Bediener präziseste Gleichheit von Prüfstand und Probe.

Der maximale Kraftbereich des motorisierten Prüfstand beträgt 500 kg. Die Nutzung des motorisierten Prüfstand erfordert eine Stromanbindung. Die Vorschubgeschwindigkeit ist variabel einstellbar zwischen 30 mm/min und 230 mm/min. Die präzise und punktgenaue Messdurchführung wird somit, mit dem motorisierten Prüfstand, gewährleistet. Kompatibel ist der Kraft-Weg-Messstand mit folgenden Geräteserien: PCE-FM Serie, PCE-DFG Serie und dem PCE-PTR 200N.

Achtung: Ein Kraftmessgerät ist immer optional zum motorisierten Prüfstand zu bestellen! Überall wo der menschliche Körper bzgl. Kraftmessung an seine Grenzen stößt, kommt der motorisierte Prüfstand ins Spiel. Der Benutzer des Motorteststandes ist verpflichtet eine Gefahrenanalyse zu erstellen.

Spezifikation

Kraft	
Messbereich	0 ... 5000 N
Auflösung	1 N
Genauigkeit	±0,05 % FS

Allgemeine technische Daten	
Einheit(en)	kPa, kg, g, ft, N, lb, t, kN, Pa, Nm, Ncm
Display Typ	LCD mit Beleuchtung
Displaygröße	2,8 Zoll
Messrate einstellbar	1 ... 7200 Hz
Speichermedium	Interner Speicher
Speicherkapazität	32 GB
Speicherintervall von	1 Hz
Speicherintervall bis	7200 Hz
Schnittstelle	USB-C
Betriebsdauer	13 h
Automatische Abschaltung von ... bis	1 ... 15 min.
Alarm	optisch, akustisch
Alarmmodi	Innerhalb, Außerhalb, Riss, Abschalten
Schutzklasse Messzelle	IP67
Abmessungen	Prüftisch: Ø 160 mm Probenbreite: max. 200 mm Führungssäulen: Ø 32 mm
Fahrgeschwindigkeit	30 ... 230 mm/min
Kraftbereich	0 ... 5000 N
Verfahrweg	0 ... 300 mm
Menüsprache	Türkisch, Englisch (US), Polnisch, Spanisch, Deutsch, Chinesisch, Russisch, Japanisch, Französisch, Dänisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch
Schutzklasse (Gerät)	IP20
Betriebsbedingungen	0 ... 50 °C , 0 ... 80 % r. F.
Lagerbedingungen	0 ... 50 °C , 0 ... 80 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	1020 x 400 x 250 mm
Gewicht	60000 g