PCE-RRM 250


ON
OFF
POWER
PCE INSTRUMENTS
BREAKER
RECOVER FAST
RECOVER SLOW
PURGE
OFF
IN
OUT

Especificación

Presión	
Rango de medición	0 ... 38,5 bar
Resolución	0,5 bar

Presión	
Rango de medición	0 ... 558 psi
Resolución	5 psi

Capacidad de recuperación líquidos	
Categoría 3	1,6 kg/min
Categoría 4	1,8 kg/min
Categoría 5	2,2 kg/min

Capacidad de recuperación push/pull	
Categoría 3	4,6 kg/min
Categoría 4	5,6 kg/min
Categoría 5	6,3 kg/min

Capacidad de recuperación vapor	
Categoría 3	0,2 kg/min
Categoría 4	0,25 kg/min
Categoría 5	0,25 kg/min

Datos técnicos generales	
Conexiones	1/4
Medidor del consumo de corriente	4 A
Refrigerante	R12, R134a, R401C, R406A, R500, R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R411A, R411B, R412A
Potencia del motor	0,75 PS
Compresor	Sin aceite, Refrigerado por aire, Pistón
Caudal instantáneo	2,2 kg/m
Protección contra sobrecargas	8 A
Sobrepresión	38,5 bar
Velocidad de giro	1450 rpm
Protección IP (dispositivo)	IP30
Alimentación	110 ... 220 V AC | 50/60 Hz
Tipo de conector	Clavija de contacto de puesta a tierra
Condiciones de funcionamiento	0 ... 40 °C , 20 ... 85 % H.r.
Condiciones de almacenamiento	0 ... 40 °C , 20 ... 85 % H.r.
Dimensiones (L x A x A)	400 x 250 x 360 mm
Peso	12900 g