# HYDRAULISCHER KRAFTAUFNEHMER

## PCE-HFG 1K-E100




- **Hydraulischer Kraftaufnehmer aus rostfreiem Stahl**
- **Messung statischer Druckkräfte**
- **Ringkraftaufnehmer und Druckstempel**
- **Schraubaufnahme für die axiale Montage**
- **integrierter Schleppzeiger**
- **Druckkraftanzeige in Newton [N]**

Ein hydraulischer Kraftaufnehmer basiert auf dem Prinzip, dass die Kraft die auf den Druckstempel wirkt, hydraulisch gemessen wird. Der erzeugte hydraulische Druck wird von dem hydraulischen Kraftaufnehmer auf einer Skala in Newton angezeigt. Mit dem integrierten Schleppzeiger kann unser hydraulischer Kraftaufnehmer den jeweiligen maximalen Messwert anzeigen.

Eine weitere Besonderheit vom hydraulischen Kraftaufnehmer ist die 27 mm große Ringöffnung. Mit dieser Ringöffnung lassen sich mit dem hydraulischen Kraftaufnehmer Messungen an zum Beispiel Führungsschienen, Wellen und auch Bolzen von zum Beispiel einer Hydraulikpresse durchführen. Mit dem einsetzbaren Stempeladapter lässt sich der hydraulische Kraftaufnehmer in Sekundenschnelle von einem Ringkraftmessgerät in ein Druckstempelkraftmessgerät umbauen. Somit ist der hydraulische Kraftaufnehmer flexibel einsetzbar.

Überall wo Kräfte wirken, die gemessen werden sollen, findet ein hydraulischer Kraftaufnehmer seine Anwendung. Optimal einsetzbar ist ein hydraulischer Kraftaufnehmer daher bei Wartungsmessungen und Justierarbeiten von zum Beispiel industriellen Maschinen.

## Spezifikation

| Kraft | |
|---|---|
| Messbereich | 0 ... 1000 N |
| Auflösung | 20 N |
| Genauigkeit | ±1,95 % v.E. |

| Allgemeine technische Daten | |
|---|---|
| Einheit(en) | N |
| Display Typ | Analog |
| Sensor | Hydraulischer Kraftaufnehmer |
| Weitere Abmessungen | Hydraulikschlauch: 100 cm<br>Maße der Anzeige: Ø55 mm |
| Befestigung | Bohrungen 2 x M6 |
| Schutzklasse (Gerät) | IP52 |
| Betriebsbedingungen | 0 ... 50 °C , 20 ... 90 % r. F. |
| Lagerbedingungen | -10 ... 60 °C , 20 ... 90 % r. F. |
| Abmessungen ( L x B x H x ø ) | 1170 x 100 x 28 x 55 mm |
| Gewicht | 1600 g |