PIEZOELEKTRISCHER VIBRATIONSSENSOR

PCE-PVS 20



- **horizontale oder vertikale Montage**
- **Prozessignalausgang**
- **MIL-C-5015 Anschluss**
- **M6 Prozessanschluss**
- **verschiedene Messbereiche**
- **robuste Bauweise**

Der Piezoelektrische Vibrationssensor ist für die kontinuierliche Überwachung der Schwinggeschwindigkeit entwickelt worden. Den Piezoelektrischen Vibrationssensor gibt es in verschiedenen Ausführungen. Je nach Art des Piezoelektrischen Vibrationssensors wird zwischen Bauform und Messbereich unterschieden. Der Piezoelektrische Vibrationssensor misst die Schwinggeschwindigkeit im Bereich von 0 ... 12,7 mm/s bzw. 0 ... 25,4 mm/s im Frequenzbereich zwischen 3 Hz und 1500 kHz.

Die gemessene Schwinggeschwindigkeit wird als 4 ... 20 mA Prozesstrom ausgegeben. Der Vibrationssensor wird in Stromschleife über einen MIL-C-5015-Verbinder mit einer Steuerung oder Prozessanzeige verbunden. Je nach Bauform ist die Anschlussbuchse senkrecht oder waagerecht am Piezoelektrischen Vibrationssensor angebracht. Betrieben werden kann der Piezoelektrische Vibrationssensor mit einer Spannung von 12 ... 24 V DC.

Spezifikation

Geschwindigkeit	
Messbereich	0 ... 25,4 mm/s
Auflösung	0,10 mm/s

Allgemeine technische Daten	
Ausgänge	4 ... 20 mA
Ausgänge (Zusatzinformation)	2 Leiter 4 ... 20 mA
Kabellänge	5 m
Anschlüsse	2 Pin MIL-C-5015
Frequenz	3 ... 1500 Hz
Gehäuse	Edelstahl
Bandbreite	3 ... 1500 Hz
Überlastschutz	±1000g (kurzzeitiger Stoß)
Montage	1/4-28 (Innengewinde)
Empfindlichkeit	<5 %
Zusatzbeschreibung	Isolation gegen Masse: >108 Ohm Ausgangsimpedanz: <100 Ohm
Schutzklasse (Gerät)	IP65
Spannungsversorgung	12 ... 24 V DC in Stromschleife
Betriebsbedingungen	-40 ... 85 °C , 10 ... 95 % r. F.
Lagerbedingungen	-40 ... 85 °C , 10 ... 95 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	55 x 22 x 22 mm
Gewicht	82 g