SCHLIESSKRAFTMESSSYSTEM

FM208-AU-SY-02-200



- **Unterstützung relevanter Standards – 2000/4 EG, US Standard FMVSS 118, ECE-R 21; Zusatzmessung**
- **bei geringer Federsteifigkeit: 2 N/mm**
- **Präzise Messungen – durch reibungsfreie Führung und Plattformwägezelle**
- **Robuste Ausführung – strapazierfähiges Aluminium sichert lange Lebensdauer im harten Einsatz**
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software – PinchPilot lässt keine Wünsche offen**
- **Kompletter Lieferumfang – beinhaltet alle erforderlichen Komponenten für Heckklappen, Fenster und**
- **Schiebedächer, verpackt in einem hochwertigen Transportkoffer**
- **Zubehör für jede Anwendung – Abstandhalter (200 mm), Krafteinleitungen (Klammer und Plattform),**
- **Monopod, Stoßstangenstützblock, Fensterstützblock, Schiebedachstützblock,**
- **Schiebedachabstandhalter**

Das Schließkraftmesssystem ist ein elektronisches Messgerät für Schiebedächer, automatische Fensterheber und Heckklappen im Kraftfahrzeugbereich. Typische Einsatzbereiche sind Fertigung, Entwicklung und Produktionstests in der Automobilindustrie. Das Schließkraftmesssystem mit seiner geringen Federsteifigkeit wurde entwickelt, um weiche Elemente zu testen, die in ein Schließsystem eingeklemmt sind. Das Schließkraftmesssystem zeichnet sich mit einfacher Handhabung für wiederholende Messungen aus. Seine kompromisslose Konstruktion vereinigt Präzision mit praxisgerechter Robustheit und sorgt für genaue Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung.

Bei Messanordnungen im Versuch und in der Fertigung ist eine schnelle und einfache Durchführung von großer Bedeutung. Hierzu wurde eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen

Spezifikation

Kraft	
Messbereich	0 ... 100 N
Auflösung	0,1 N
Genauigkeit	±3 N
Kraft	
Messbereich	100 ... 200 N
Auflösung	0,1 N
Genauigkeit	±3 %

von dem Schließkraftmesssystem an einen PC übertragen, ausgewertet, exportiert und dokumentiert werden. Für die Integration in einen automatisierten Testablauf stellen wir geeignete Schnittstellen (z. B.

Allgemeine technische Daten	
Abmessungen	- Spaltbreite: 30 mm - Fläche: 20 x 20 mm
Sensoren	DMS-Brücke
Zusatzbeschreibung	**FM208** Krafteinleitung: einseitig **Anzeigegerät SEB2.2** - Anzeigegerät SEB2.2 Datenloggereinheit mit LCD-Display und LED-Statusanzeigen, Bedientaste, USB-Schnittstelle - optional PC-gesteuerte Messung - Echtzeituhr - Speicher für 100 Messungen - Sensor- und PC-Schnittstelle - Spitzenwertanzeige und Effektivkraftanzeige - Bewertungsanzeige i. O./n. i. O.
Schutzklasse (Gerät)	IP20
Spannungsversorgung	Batterien
Akku/Batterie	1 x 9 V Blockbatterie , Alkali-Mangan
Kapazität	640 mAh
Leistung	5,76 Wh
Betriebsbedingungen	0 ... 40 °C , 0 ... 90 % r. F.
Lagerbedingungen	0 ... 40 °C , 0 ... 90 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	220 x 80 x 250 mm
Gewicht	2500 g