STATION DE RÉCUPÉRATION DE FLUIDES FRIGORIGÈNES

PCE-RRM 250



- **Pression d'entrée jusqu'à 38,5 bar**
- **Pression de sortie jusqu'à 55 bar**
- **Pour fluides frigorigènes R12, R134a, R22, R401B, R402A, etc.**
- **Protection contre surcharge : 8 A**
- **Puissance du moteur : 0,75 CV**
- **Compresseur sans huile et refroidi par air**

Cette station de récupération de fluides frigorigènes possède une pression d'entrée de 38,5 bar maximum, et est une solution fiable pour différentes applications dans la maintenance des installations de climatisation, des systèmes de refroidissement, dans l'industrie automobile, les processus industriels et la technologie environnementale. La station de recuperation de fluides frigorigenes est adapté à une large gamme de liquides de refroidissement comme, par exemple, R134A, R22, R12, R410A, R404A, R502 etc.

La station de récupération de fluides frigorigènes intègre un moteur à balais de 0,75 CV avec protection de surcharge, ce qui offre une protection fiable contre un flux de courant excessif. Avec un débit allant jusqu'à 2,2 kg/min pour fluides frigorigènes, cet appareil garantit une récupération efficace et rapide. Un manomètre précis contrôle la pression avec exactitude. Si la pression atteint ou dépasse les 38,5 bar, la récupération s'arrête automatiquement, pour garantir la sécurité et l'intégrité du système. Il est équipé d'un filtre déshydrateur qui élimine les particules et les impuretés du fluide frigorigène et absorbe l'humidité pour protéger le système de récupération des liquides de refroidissement, de la corrosion et des dommages dus à l'usure.

Un fluide frigorigène propre prolonge la durée de vie et le rendement du système de refroidissement.

Spécifications

Pression	
Plage de mesure jusqu'à	0 ... 38,5 bar
Résolution	0,5 bar
Pression	
Plage de mesure jusqu'à	0 ... 558 psi
Résolution	5 psi
Débit d'aspiration liquide	
Catégorie 3	1,6 kg/min
Catégorie 4	1,8 kg/min
Catégorie 5	2,2 kg/min
Taux d'aspiration push/pull	
Catégorie 3	4,6 kg/min
Catégorie 4	5,6 kg/min
Catégorie 5	6,3 kg/min
Taux d'aspiration de vapeur	
Catégorie 3	0,2 kg/min
Catégorie 4	0,25 kg/min
Catégorie 5	0,25 kg/min

Caractéristiques techniques générales	
Connexions	1/4 de pouce SAE
Dispositif de mesure de la consommation de courant	4 A
Réfrigérant	R12, R134a, R401C, R406A, R500, R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R411A, R411B, R412A
Puissance du moteur	0,75 PS
Compresseur	sans huile, refroidi par air, Piston
Débit	2,2 kg/m
Protection contre les surcharges	8 A
Surpression	38,5 bar
Vitesse de rotation	1450 RPM
Classe de protection	IP30
Alimentation	110 ... 220V AC | 50/60 Hz
Type de connecteur	Fiche avec terre
Conditions de fonctionnement	0 ... 40 °C , 20 ... 85 % H.r.
Conditions de stockage	0 ... 40 °C , 20 ... 85 % H.r.
Dimensions (L x L x H)	400 x 250 x 360 mm
Poids	12900 g

PCE Instruments France EURL
2, rue Georges Kuhnmunch
67250 Soultz-sous-Forêts
France

Telefon: +33 (0) 972 3537 17
info@pce-france.fr