SCHLIESSKRAFTMESSSYSTEM

FM202-UN-SY-10-600



- **Anwendbare Standards – 2000/4/EG oder benutzerdefiniert**
- **Präzise Messergebnisse – gewährt durch reibungsfreie Führung und Plattformwägezelle**
- **Robuste Ausführung – Gehäuse aus hochfestem Aluminium und Edelstahl für lange Lebensdauer im**
- **harten Einsatz**
- **Einfache Handhabung – Betrieb mit einer einzigen Bedientaste oder fernbedient über Microsoft® DLL**
- **Schnittstelle oder National Instruments® LabView Bibliothek**
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software – PinchPilot lässt keine Wünsche offen**
- **Großer Messbereich – max. 600 N bei 10 N/mm Federsteifigkeit über den gesamten Messbereich**
- **Überschusskraft – anwendbar für Überschusskraft-Messung**
- **Kompletter Lieferumfang – alle Komponenten im hochwertigen Transportkoffer**

Das Schließkraftmesssystem ist ein elektronisches Messgerät für fremdkraftbetriebene Fenster, Schiebedächer und Türen im Kraftfahrzeugbereich sowie für Schiebetritte im Schienenfahrzeugbereich. Das Schließkraftmesssystem erlaubt Messungen bis 600 N bei einer Federsteifigkeit von 10 N/mm. Die kompromisslose Konstruktion von dem Schließkraftmesssystem vereinigt Präzision mit praxisgerechter Robustheit und sorgt für genaue Mess- werte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung.

Bei Messanordnungen im Versuch und in der Fertigung ist eine schnelle und einfache Durchführung von großer Bedeutung. Drive Test hat hierzu eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen von dem Schließkraftmesssystem in einen PC geladen, ausgewertet, exportiert und dokumentiert werden. Für die Integration in einen automatisierten Testablauf stellen wir geeignete Schnittstellen (z.B. Microsoft® DLL oder National

Spezifikation

Kraft	
Messbereich	0 ... 100 N
Auflösung	0,1 N
Genauigkeit	±3 N
Kraft	
Messbereich	100 ... 600 N
Auflösung	0,1 N
Genauigkeit	±3 %

Instruments® LabVIEW) zur Verfügung.

PC-Auswertungs-Software PinchPilot
- Mehrsprachig (DE, EN, IT, FR, ES)
- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien (Standards)
- Möglichkeit der Eingabe eigendefinierter Richtlinien
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, CSV, PDF)

- Systemvoraussetzungen Software PinchPilot (siehe Reiter Software/App)

Allgemeine technische Daten	
Abmessungen	- Federrate: 10 N/mm - Spaltbreite: 40 mm minimum - Fläche: 80 x 80 mm
Sensoren	DMS-Brücke
Zusatzbeschreibung	**FM202** - Krafteinleitung: einseitig **Anzeigegerät SEB2** - Datenloggereinheit mit LCD-Display und LED-Statusanzeigen, Bedientaste, serielles Interface - optional PC-gesteuerte Messung - 9 V Batterieversorgung - Echtzeituhr - Speicher für 100 Messungen - Sensor- und PC-Interface - Spitzenwertanzeige und Effektivkraftanzeige - Bewertungsanzeige i. O./n. i. O.
Schutzklasse (Gerät)	IP20
Spannungsversorgung	Batterien
Akku/Batterie	1 x 9 V Blockbatterie , Alkali-Mangan
Kapazität	640 mAh
Leistung	5,76 Wh
Betriebsbedingungen	0 ... 40 °C , 0 ... 90 % r. F.
Lagerbedingungen	0 ... 40 °C , 0 ... 90 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	300 x 100 x 190 mm
Gewicht	4200 g