PUESTO DE PRUEBA PCE MTS 500

PCE-MTS500



- **• Accionado por motor**
- **• Recorrido vertical máx. 300 mm (según el adaptador fijado y el equipo de**
- **fuerza utilizado, el recorrido puede ser menor)**
- **• Velocidad de recorrido30 ...300 mm/min. (regulable)**
- **• Modo de operación: de forma automática o pulsando una tecla**
- **• Alimentación: 230 V /50 Hz**
- **• Dimensiones totales: 1020 x 400 x 260 mm**
- **• Posición de desconexión automática regulable**
- **• Peso aproximado 60 kg**
- **• Rango máximo de fuerza 5.000 N**

Los puestos de prueba se usan en combinación con los medidores de fuerza de la serie PCE. Le ofrecen una solución ideal para las mediciones de tracción y compresión. El uso de los puestos de prueba garantizan una correspondencia precisa entre la matriz de prueba y el puesto de prueba. Esto le permite conseguir resultados de medición de fuerza reproducibles. El rango de tracción o compresión que se puede usar en estos puestos de prueba es de un máximo de 509 kg (según el modelo). El manejo se efectúa a través de una manivela o motor (con velocidad ajustable). Muchas veces se usan estos puestos de pruebas a materiales con otros propósitos.

Especificación

Datos técnicos generales	
Dimensiones	Mesa de ensayo: Ø 160 mm Anchura de la pieza de ensayo: máx. 200 mm Columnas guía: Ø 32 mm
Fusible(s)	3 A
Velocidad de recorrido	30 ... 230 mm/min
Rango de fuerza	0 ... 5000 N
Desplazamiento	0 ... 300 mm
Protección IP (dispositivo)	IP20
Alimentación	230 V AC
Tipo de conector	Euroenchufe
Condiciones de funcionamiento	10 ... 50 °C , 15 ... 80 (sin condensación)% H.r.
Condiciones de almacenamiento	27 ... 70 °C , 15 ... 80 (sin condensación)% H.r.
Dimensiones (L x A x A)	1020 x 400 x 250 mm
Peso	60000 g