SENSORE DI UMIDITÀ PCE-P18 MODBUS RTU

PCE-P18-0A0E0



- **Sensore per umidità e temperatura**
- **Predisposto per montaggio su parete**
- **Interfaccia RS-485**
- **Per controllo continuo**
- **Disponibile con differenti filtri**
- **Piccole dimensioni**

Il sensore di umidità PCE-P18-0A0E0 viene utilizzato nella tecnologia HVAC (riscaldamento, ventilazione, climatizzazione) per monitorare l'umidità e la temperatura ambientale. I valori misurati vengono emessi dal sensore di umidità PCE-P18-0A0E0 tramite l'interfaccia RS485. L'umidità e la temperatura ambientale sono determinate con precisione in questo sensore di umidità compatto tramite un componente a semiconduttore. Per la messa in funzione, il sensore di umidità PCE-P18-0A0E0 viene alimentato con una tensione continua.

Le variabili misurate vengono emesse tramite una linea bifilare. Tutte le connessioni sono effettuate tramite contatti a vite nell'alloggiamento impermeabile IP 65. Questa funzione è particolarmente utile se si vogliono collegare più punti di misura per il monitoraggio di diversi ambienti.

Specifiche

Umidità relativa	
Campo di misura	0 ... 9 %
Precisione	±3 %
Umidità relativa	
Campo di misura	10 ... 90 %
Precisione	±2 %
Umidità relativa	
Campo di misura	91 ... 100 %
Precisione	±3 %
Temperatura	
Campo di misura	-20 ... +60 °C
Precisione	0,5 % FS

Specifiche tecniche generali	
Tipo di display	senza display
Interface	RS485
Tempo di risposta	300 mS
Tempo di riscaldamento	15 min.
Montaggio	Montaggio a parete
Comunicazione	Modbus RTU
Prestazioni	1,5 W
Formato di trasmissione	8N1, 8N2, 801
Velocità di trasmissione	4800 bit/s, 9600 bit/s, 19200 bit/s, 38400 bit/s, 57600 bit/s
Isteresi	1 % r.F.
Influenza della temperatura	±25 % dell'errore di base ogni 10 °C
Classe di protezione (dispositivo)	IP65
Alimentazione	19 ... 30 V DC
Condizioni operative	-30 ... 85 °C , 0 ... 95 % U.R.
Condizioni di stoccaggio	-30 ... 85 °C , 0 ... 95 % U.R.
Dimensioni (L x L x A)	118 x 35 x 58 mm
Peso	125 g